

Premium Solutions

Premium Solutions Newsletter // Volume 37 // August 2013

First Heading:
Linde receives
Green Industry Award

Second Heading:
Linde Customer Service
Center 1384

Third Heading:
New product:
Nitrogen purging

THE LINDE GROUP

Linde



Editor's Greeting

สวัสดีครับผู้อ่านทุกท่าน พบกันอีกครั้งกับ วารสาร Premium Solutions ฉบับที่ 37 วารสารฉบับนี้จะเป็นสื่อกลางในการให้ความรู้เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์และบริการ รวมทั้งกิจกรรมและการประชาสัมพันธ์ต่างๆ ของ ลินเด่ ซึ่งในฉบับนี้มีเนื้อหาที่น่าสนใจมากมาย อาทิ

- การเปลี่ยนแปลงระบบตอบรับศูนย์บริการลูกค้าลินเด่ 1384
- ประมวลภาพลินเด่ออกบูธในงาน Intermach 2013
- ผลิตภัณฑ์ใหม่จากลินเด่ – ไนโตรเจน Purging
- กิจกรรม คาร์กิลล์มีทส์ – ลินเด่ สานสามัคคี ทำดีเพื่อชุมชน ปี 2
- ลินเด่ ร่วมสนับสนุนภารกิจเก็บกู้คราบน้ำมันที่เกาะเสม็ด
- พาเที่ยว พิพิธภัณฑ์อุเรื่อหลวง เฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา

หากท่านผู้อ่านมีข้อเสนอแนะประการใดที่จะทำให้วารสารฉบับนี้ น่าอ่าน หรือเป็นประโยชน์กับผู้อ่านมากยิ่งขึ้น สามารถส่งความเห็นของท่านมาที่ communication.lg.th@linde.com โดยระบุที่อยู่ในการติดต่อกลับ เพื่อให้ทางทีมงานจัดส่งของที่ระลึกไปให้ (ขอสงวนสิทธิ์ให้สำหรับ 10 ท่านแรกที่ส่งข้อเสนอแนะเข้ามา)

หน้าฝนแล้วดูแลสุขภาพนะคะครับ

บรรณาธิการ

Premium Solutions: ปีที่ 13 ฉบับที่ 37 เดือนสิงหาคม 2556

ที่ปรึกษา: นิพนธ์ เสถียรมั่นคง

บรรณาธิการ: ทวีเกียรติ เทอดเฟ่างค์

กองบรรณาธิการ: ปุณย์พิชชา ประวิทย์รัตน์, สุณิสา ฉันทวิริยาวัฒน์, ธนาธร ตรงลธิวิวิฑู, ปรัชญา ศิริยานุมาศย์, จิตรารวรรณ รังสิมาหริวงศ์

เจ้าของ: บริษัท ลินเด่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ A, 2/3 หมู่ 14

ถ.บางนา-ตราด (กม.6.5) ต.บางแก้ว อ.บางพลี

จ.สมุทรปราการ 10540

โทร. 1384, 0-2338-6100 แฟกซ์. 0-2312-0126

วารสาร Premium Solutions จัดทำขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่น่าสนใจและมีประโยชน์ แจกฟรีสำหรับลูกค้าและผู้สนใจ หากมีคำแนะนำหรือต้องการสมัครสมาชิกกรุณาติดต่อที่กองบรรณาธิการ punphitcha.prawitrat@linde.com

Contents

What's News

- การเปลี่ยนแปลงระบบตอบรับศูนย์บริการลูกค้า ลินเด่ 1384
- กิจกรรม คาร์กิลล์มีทส์ – ลินเด่ สานสามัคคี ทำดีเพื่อชุมชน ปี 2

3 & 6

Linde Talk

- ประมวลภาพลินเด่ออกบูธในงาน Intermach 2013

4-5

New Product

- ไนโตรเจน Purging

7

Gases in Daily Life

- ควันไฟ

8-9

Wow Winner & Wow Lucky

9

Clinic @ Linde

- โรคมูมิแพ้ ทางเดินหายใจ คืออะไร มีวิธีป้องกันและรักษาอย่างไร

10

Training

- การอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมก๊าซ ตามประกาศกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

11

HELP Corner

12-13

พาเที่ยวพากิน

- พิพิธภัณฑ์อุเรื่อหลวง เฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา

14-15

Oops! Together

16

การเปลี่ยนแปลงระบบตอบรับศูนย์บริการลูกค้าลินด์ 1384

Linde Customer Service Center 1384

เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าอย่างต่อเนื่องและเพิ่มความสะดวกมากยิ่งขึ้น บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) จึงเพิ่มช่องทางในการติดต่อศูนย์บริการลูกค้าลินด์ 1384 โดยเปลี่ยนแปลงระบบตอบรับให้ครอบคลุมตามกลุ่มอุตสาหกรรมของลูกค้าผู้ใช้บริการ ซึ่งแบ่งออกเป็น 4 กลุ่มหลัก ตามขั้นตอนรายละเอียดด้านล่างนี้



วันจันทร์ - เสาร์ เวลา 06:00 - 20:59 น.
วันอาทิตย์ เวลา 8:30 - 17:30 น.

Linde Customer Service Center สวัสดีค่ะ/ครับ
For English, Please press 9
สั่งซื้อสินค้า หรือสอบถามข้อมูล

- | | |
|---|--|
| กด 1 ก๊าซท่อ อุปกรณ์ Safety และอุปกรณ์เชื่อมต่อโลหะ | กด 1 บีโตรีเคมี และกลุ่มลูกค้า Japanese |
| กด 2 ก๊าซเหลวถังขนาดใหญ่ และไฮโดรเจน Tube Trailer | กด 2 ธุรกิจก่อสร้าง ยานยนต์ และโรงไฟฟ้า |
| กด 3 การฝึกอบรมผู้ทำงานเกี่ยวกับก๊าซ ตามประกาศกรมโรงงาน และการอบรมขับรถเชิงป้องกัน | กด 3 อุตสาหกรรมอาหาร ยา เหล็ก แก้ว อิเล็กทรอนิกส์ และเคมี |
| กด 4 แจ้งอุบัติเหตุ | กด 4 โรงพยาบาล มหาวิทยาลัย ราชการ ตัวแทนขายก๊าซเหลว และลูกค้าภาคใต้ |
| กด # เพื่อทวนรายการ | |



วันจันทร์ - เสาร์ เวลา 21:00 - 5:59 น.
วันอาทิตย์ เวลา 17:31 - 8:29 น.

กรุณาเรียกใช้หน่วยงานฉุกเฉิน

- | |
|---|
| กด 1 ติดต่อฝ่ายจัดส่งก๊าซเหลวและก๊าซไฮโดรเจน |
| กด 2 ติดต่อฝ่ายวิศวกรรมลูกค้าเพื่อรับบริการทางด้านเทคนิค |
| กด 3 ติดต่อฝ่ายก๊าซท่อและน้ำแข็งแห้ง |
| กด 4 แจ้งอุบัติเหตุ |
| กด # เพื่อทวนรายการ |





ลินเด่ ร่วมออกบูธงาน Intermach 2013 ระหว่างวันที่ 16-19 พฤษภาคม 2556



ลินเด่ได้ร่วมออกบูธในงาน Intermach 2013 หรืองานแสดงเทคโนโลยีเครื่องจักรกลอุตสาหกรรมชั้นนำแห่งภูมิภาคเอเชีย ระหว่างวันที่ 16-19 พฤษภาคม 2556 ที่ผ่านมาน ศูนย์การเสด็จสินค้าไบเทคบางนา

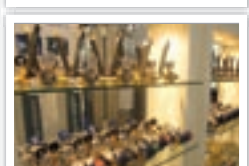
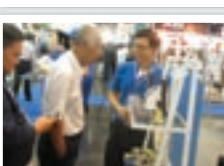
ในพิธีเปิดงาน Intermach 2013 ทางลินเด่เป็น 1 ใน 5 ของผู้ร่วมจัดงาน ซึ่งได้รับเกียรติจาก ฯพณฯ ประสริฐ บุญชัยสุข รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม เยี่ยมชมบูธลินเด่ โดยมีคุณศิริรินทร์ ชูธรรมสถิตย์ กรรมการผู้จัดการบริษัทฯ และทีมงานให้การต้อนรับ พร้อมมอบของที่ระลึกจากลินเด่



สำหรับงาน Intermach 2013 ครั้งนี้ ทางลินเด่ได้นำเสนอผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องงานเชื่อม-ตัด โดยมีทั้ง เครื่องเชื่อม-ลวดเชื่อม อุปกรณ์ที่ใช้ก่อน และหลังงานเชื่อม-ตัด อุปกรณ์ปรับแรงดันก๊าซ และอุปกรณ์เชื่อม-ตัดคุณภาพ แบรินต์ลินเด่ กลุ่มก๊าซผสม รวมทั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่ปกป้องคุณตั้งแต่ศีรษะจรดปลายเท้า ตลอดจนการให้บริการคำปรึกษาโดยผู้เชี่ยวชาญงานเชื่อม ซึ่งสามารถตอบสนองความต้องการให้กับลูกค้าได้อย่างครบวงจรในงานครั้งนี้ อีกทั้งยังมีโปรโมชั่นพิเศษ สุดคุ้ม ที่ได้รับกระแสตอบรับเป็นอย่างมาก จากหลากหลายบริษัทฯ เจ้าของกิจการหน่วยงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง



นอกจากนี้ ในงานยังมีจัดสัมมนาฟรีในหัวข้อ “แนวทางการประยุกต์ใช้ก๊าซอะเซทิลีนสำหรับผู้ใช้งานก๊าซแอลพีจีในงานตัด-เชื่อมโลหะให้สอดคล้องกับประกาศกระทรวงพลังงาน” เพื่อเน้นถึงการประยุกต์ใช้ก๊าซอะเซทิลีนในงานตัด - เชื่อม ที่ครอบคลุมเรื่องคุณสมบัติของก๊าซ ความปลอดภัยในการใช้งาน ความคุ้มค่าของการใช้ก๊าซอะเซทิลีน





คาร์กิลล์มีท์ส-ลินด์ สานสามัคคี ทำดีเพื่อชุมชน ปี 2

ลินด์และคาร์กิลล์มีท์ส (ไทยแลนด์) ร่วมกันจัดกิจกรรม “คาร์กิลล์มีท์ส-ลินด์ สานสามัคคี ทำดีเพื่อชุมชน ปี 2” ณ โรงเรียนบ้านเขาเดี่ยว จ.สระบุรี

กิจกรรมในครั้งนี้ นอกจากวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีและความสามัคคีระหว่างกันแล้วยังได้มีโอกาสร่วมกันสร้างสิ่งดีตอบแทนสู่สังคม เพราะเราถือเป็นส่วนหนึ่งในชุมชนบริเวณรอบท่าลาน จ.สระบุรี โดยร่วมบำเพ็ญประโยชน์กับโรงเรียนบ้านเขาเดี่ยว จ.สระบุรี ด้วยการร่วมบริจาคสิ่งของและทำกิจกรรมเล่นเกมส์กับเด็ก ครูและนักเรียน ปิดท้ายด้วยการแข่งขันฟุตบอลนัดกระชับมิตรลินด์และคาร์กิลล์มีท์ส ซึ่งบรรยากาศเป็นไปอย่างอบอุ่นและเป็นกันเอง และความรู้สึกที่ได้แบ่งปันร่วมกัน



ไนโตรเจน Purging

การ Purging ด้วยก๊าซเฉื่อยอย่างเช่น ไนโตรเจนนั้นเป็นที่นิยมใช้กันมากในอุตสาหกรรมเคมี สิ่งแวดล้อม เหมืองแร่ และอุตสาหกรรมน้ำมัน

กระบวนการ Purging อาจดำเนินการโดยการไล่อากาศ (GAS FREE) หรือการทำให้เป็นสภาพเฉื่อยเพื่อลดความเข้มข้นของก๊าซ หรือองค์ประกอบอื่นๆ ให้อยู่ในสถานะที่ไม่อาจทำปฏิกิริยาซึ่งอาจจะเป็นผลให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้อันเนื่องมาจากปฏิกิริยาดังกล่าว หรืออาจเป็นผลให้ผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพไปอันเนื่องมาจากอากาศหรือความชื้นที่มีอยู่ภายในระบบ



ทำไมจึงต้องใช้ก๊าซไนโตรเจนในการ Purging

- เพื่อป้องกันการระเบิด
- เพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของ ออกซิเจนในระบบให้อยู่ในระดับความเข้มข้นตามข้อกำหนด Minimum Oxygen Concentration (MOC) ก่อนที่จะเติมก๊าซหรือสารติดไฟเข้าระบบ
- เพื่อลดปริมาณก๊าซหรือไอระเหยที่มีอยู่ในระบบให้อยู่ในระดับความเข้มข้นตามข้อกำหนด Lower Explosive Limit (LEL)
- เพื่อลดปริมาณความชื้นในระบบ เพื่อป้องกันการกัดกร่อนและรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์
- เพื่อป้องกันไม่ให้อากาศรั่วไหลเข้าไปในระบบ หรือท่อซึ่งอาจเป็นผลทำให้ปริมาณออกซิเจนสูงกว่าระดับ MOC

การประยุกต์ใช้ไนโตรเจน

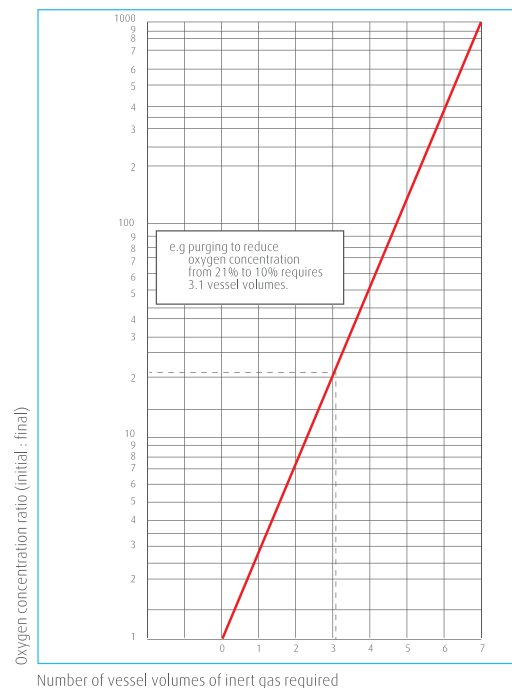
- Batch Reaction เพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของถัง ออกซิเจนภายในถังปฏิกรณ์หรือถังเก็บ
- Plant Shutdown นิยมใช้ก๊าซไนโตรเจน Purge หรือไล่ก๊าซออกจากระบบเพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของไอระเหยให้อยู่ในระดับที่ต่ำกว่าจุดวาบไฟ
- การซ่อมบำรุงและการเปลี่ยนสินค้าในถังบรรจุในเรือเพื่อลดปริมาณไอระเหยหรือสินค้าไวไฟที่เหลือค้างก่อนซ่อมบำรุงถังหรือเปลี่ยนถ่ายสินค้า

Maximum allowable oxygen percentage to prevent ignition of the flammable gases using Nitrogen

Flammable	MOC	Nitrogen-Air (percentage Oxygen recommended)
Acetone	13.5	11
Benzene	11	9
Butadiene	10	8
Butane	12	9.5
CO	5.5	4.5
Ethanol	10.5	8.5
Ethylene	10	8
Hydrogen	7.5	4
Methane	12	9.5
Methanol	10	8
Propane	11.5	9
Propylene	11.5	9

MOC = Minimum Oxygen Concentration

Dilution Purging



ควันไฟ



ช่วงที่ผ่านมาระดับ
ทราบข่าวการเกิดเหตุหมอกควัน
ปกคลุมมาขงประเทศสเปนและมาเลเซีย
ซึ่งเกิดมาจากการเผาป่าที่อินโดนีเซีย ฉบับนี้ นาย
Flexibility man เลขออโอกาสนำเรื่องควันไฟมาให้
ผู้อ่านได้รู้จักกัน เปลวเพลิงจะประกอบไปด้วย เปลวไฟที่มองเห็น
กลุ่มก๊าซต่างๆ ความร้อน และเขม่าควัน องค์ประกอบ
ทั้ง 4 นี้ ทำให้เกิดปัญหาต่อสุขภาพและร่างกาย โดยความร้อน
และเปลวไฟจะเผาไหม้เนื้อเยื่อของร่างกาย ในขณะที่ควันซึ่งมี
อันตรายมากกว่า และเป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้ผู้ประสบภัยเสียชีวิต
ทันทีในคอมเพล็กซ์คือ กลุ่มก๊าซพิษต่างๆ ซึ่งในขณะที่เกิดการ
เผาไหม้ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) และคาร์บอนมอนอกไซด์
(CO) จะเพิ่มขึ้นอย่างมาก แต่สัดส่วนของออกซิเจน (O₂)
กลับลดลงเหลือเพียง 15% หรือน้อยกว่านั้น CO₂
และ CO จะไปแย่งที่กับ O₂ ร่างกายจึงขาด O₂
(hypoxia) และทำให้เกิดเสียชีวิต

กลุ่มก๊าซต่างๆ ในควันไฟที่อาจเกิดขึ้นในขณะที่เกิดเพลิงไหม้ที่สำคัญ
ได้แก่

1. คาร์บอนมอนอกไซด์ (CARBON MONOXIDE, CO) เป็นก๊าซพิษที่มี
อันตรายอย่างสูงต่อคนและเกิดขึ้นได้มากเสมอในการเผาไหม้ในบริเวณ
จำกัด อันตรายต่อคน คือ ถ้าผสมอยู่ในอากาศคิดเป็นเปอร์เซ็นต์
โดยปริมาตร ถ้าเกิน 0.05% มีอันตราย ถ้ามีอยู่ 0.16% ทำให้หมดสติ
ใน 2 ชั่วโมง ถ้ามีอยู่ 1.26% จะหมดสติภายใน 1 ถึง 3 นาที ของ
การหายใจและอาจถึงชีวิตได้นอกจากความเป็นพิษแล้ว ก๊าซคาร์บอน
มอนอกไซด์ ยังเป็นก๊าซเชื้อเพลิงอีกด้วย เมื่อมีความเข้มข้นในอากาศ
สูงๆ สามารถลุกไหม้และเกิดการระเบิดได้อย่างรุนแรง

2. คาร์บอนไดออกไซด์ (CARBON DIOXIDE, CO₂) เกิดจากการเผาไหม้
อย่างสมบูรณ์แบบไม่เป็นเชื้อเพลิง และไม่ก่ออันตรายแก่ร่างกายโดยตรง
แต่จะไม่ทำให้ร่างกายขาดออกซิเจน ถ้าก๊าซนี้มีความเข้มข้นใน
อากาศเกินกว่า 5.0% โดยปริมาตร จะมีอันตรายและทำให้ผู้สูดดม
หมดสติได้

3. ไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HYDROGEN CYANIDE) เป็นก๊าซพิษที่มีความ
รุนแรงมากกว่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์มาก ส่วนผสมในอากาศ
100 ppm. มีผลให้ผู้สูดดมหมดสติและเสียชีวิตได้ในเวลา 30-60 นาที
ก๊าซนี้เกิดจากการเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอน ที่มีองค์ประกอบ
ของคลอรีน เช่น พลาสติก ยาง เส้นใย หนังสัตว์ หนังสัตว์ ไม้
หรือผ้าไหม เป็นก๊าซที่เบากว่าอากาศ จึงมีอันตรายมากในการเผาไหม้
ในอาคารหรือบริเวณจำกัดต่างๆ

4. ฟอสจีน (PHOSGENE) เกิดจากการเผาไหม้สารประกอบไฮโดรคาร์บอน
ที่มีส่วนประกอบของคลอรีน เช่น คาร์บอนเตตระคลอไรด์ ฟริออน
(น้ำยาทำความเย็น) หรือเอทิลีนไดคลอไรด์ เป็นก๊าซที่เป็นพิษสูงมาก
ได้รับเพียง 25 ppm. ในอากาศในเวลา 30-60 นาที ก็อาจเสียชีวิตได้

5. ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HYDROGEN CHLORIDE, HCL) เป็นก๊าซพิษที่
เกิดจากการเผาไหม้สารที่มีองค์ประกอบของคลอรีน มีสภาพเป็นกรด
และทำอันตรายได้เช่นกัน แม้จะไม่รุนแรงเท่ากับก๊าซฟอสจีนหรือ
ก๊าซไฮโดรเจนไซยาไนด์ก็ตาม

6. ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (HYDROGEN SULFIDE, H₂S) เกิดจากการเผาไหม้
ที่ไม่สมบูรณ์ของวัสดุพวก ยาง พรม ไม้ หนังสัตว์ หรือวัสดุอื่นใดที่มี
กำมะถันผสมอยู่ เป็นก๊าซที่มีอันตรายมากเพียง 400-700 ppm.
ในอากาศได้รับนาน 30-60 นาที ทำให้เสียชีวิต นอกจากนั้นยังเป็น
ก๊าซเชื้อเพลิงซึ่งลุกติดไฟได้อีกด้วย แต่ไม่ถึงขั้นเกิดระเบิด มีกลิ่นคล้าย
ไข่เน่า มักจะเรียกว่า “ก๊าซไข่เน่า”

7. ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SULFUR DIOXIDE, SO₂) เกิดจากการเผาไหม้
สมบูรณ์ของกำมะถันในอากาศ เป็นก๊าซพิษความเข้มข้นเพียง 150 ppm.
ในอากาศใช้สังหารคนได้ในเวลา 30-60 นาที เมื่อผสมกับน้ำหรือ
ความชื้นที่ผิวหนัง จะเกิดการกัดกำมะถัน ซึ่งมีฤทธิ์กัดอย่างรุนแรงผู้ได้รับ
ก๊าซนี้จึงมีอาการสำลักและหายใจไม่ออกอย่างฉับพลัน

8. แอมโมเนีย (AMMONIA, NH₃) เกิดจากการเผาไหม้ไม้ หนังสัตว์
ผ้าไหม น้ำยาทำความเย็น หรือสารอื่นที่มีสารประกอบของไนโตรเจน
และไฮโดรเจน มีกลิ่นฉุนรุนแรง ทำให้เกิดความรำคาญ และทำลาย
เนื้อเยื่อ แต่ไม่มีตัวเลขส่วนผสมที่ทำให้เสียชีวิต

9. ออกไซด์ของแก๊สไนโตรเจน (OXIDE OF NITROGEN) ได้แก่ ก๊าซไนตริกออกไซด์
ไนตรัสออกไซด์ และไนโตรเจนเตตระออกไซด์เกิดจากการเผาไหม้พวกไม้
ซีลื้อย พลาสติก ยางที่มีไนโตรเจน ผสมสีและแลคเกอร์บางชนิด
ปริมาณ 100 ppm. ในอากาศทำให้เสียชีวิตได้ใน 30 นาที

10. อะโครลีน (ACROLEIN) เป็นก๊าซเกิดจากการเผาไหม้สารที่เป็น
ไขมันที่อุณหภูมิ 600 °F และ อาจเกิดจากเผาไหม้สี และไม้บางชนิด
เป็นก๊าซที่มีอันตรายสูงประมาณ 150-240 ppm. ในอากาศ ทำให้
ผู้สูดหายใจเสียชีวิตได้ภายใน 30 นาที เมื่อได้รับจะทำให้คนเจ็บสูญเสีย
อวัยวะสัมผัส เช่น ตา และหายใจไม่ออก ซึ่งทำให้ไม่สามารถจะ
หลบหนีออกจากบริเวณอันตรายได้ทัน

11.ไอโลหะ (METAL FUMES) คือ ไอของโลหะหนักต่างๆ ที่เกิดขึ้นเมื่อโลหะนั้นได้รับความร้อนสูง เช่น โอปรอท โอตะกั่ว โอสังกะสี โอดีบุก ส่วนใหญ่เพลิงไหม้โรงผลิตหรือโรงเก็บอุปกรณ์ทางอิเล็กทรอนิกส์จะเกิดไอโลหะได้มากและไอเหล่านี้มีอันตราย

12.เขม่าและควันไฟ (SOOT AND SMOKE) เขม่า คือ ก้อนหรือเศษของวัสดุที่ยังเผาไหม้ไม่หมด จะมีลักษณะเป็นผงหรือละออง ส่วนควันไฟเป็นสารผสมระหว่างเขม่า ควันดำ และวัสดุต่างๆ ที่เกิดมาจากกองเพลิงรวมทั้งพวกก๊าซและไอต่างๆ ด้วย ผลของเขม่าและควันไฟ คือทำให้ผู้ป่วยสำลักและอาจถูกเผาที่ผิวหนังหรือตามตัว รวมทั้งปิดบังทางออกต่างๆ ทำให้หนีออกจากบริเวณอันตรายไม่ได้



อย่างไรก็ตามในโทษก็มีคุณ ตั้งแต่อดีตเป็นต้นมา คนเรามีการนำเอาควันไฟมาใช้ประโยชน์ในการถนอมอาหาร ที่เราเรียกกันว่ากรรมควันหรือ Smoking เป็นวิธีการถนอมอาหาร (food preservation) โดยการใช้ควันที่ได้จากการเผาไหม้ร่วมกับ ความร้อนที่เกิดขึ้นเพื่อให้ผลิตภัณฑ์ สุกแห้ง และมีกลิ่นรสของควันไฟ การทำให้เกิดกลิ่นรสเฉพาะตัวการเผาไหม้ไม่ทำให้เกิดสารให้กลิ่นต่างมากมายและเป็นการป้องกันการเหม็นหืน สารฟีนอล (phenolic compound) จากควันไฟ เป็นสารต้านออกซิเดชัน (antioxidant) ป้องกันผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกิดกลิ่นเหม็นหืนจากลิปิดออกซิเดชัน (lipid oxidation) ป้องกันจุลินทรีย์ที่ทำให้เสื่อมเสีย สารจากควัน เช่น ฟอรัลดีไฮด์ formaldehyde กรดอะซิติก (acetic acid) กรดฟอร์มิก (formic acid) ทำหน้าที่เป็นสารกันเสีย (preservative) ทำให้ pH ต่ำช่วยป้องกันการเจริญของจุลินทรีย์ที่ผิวของเนื้อสัตว์

ควันไฟที่ดีที่มักจะนำมารมควันอาหารจะได้มาจาก ไม้เนื้อแข็ง ไม้ที่นิยมใช้กันมาก ในยุโรป ได้แก่ ไม้จากต้นฮิคคอรี่ (Hickory) แอปเปิ้ล พลัม โอ๊ก และ เมเปิ้ล หรือไม้อื่นๆ ที่ไม่มียาง สำหรับประเทศไทย นิยมใช้ขี้เลื่อยไม้สัก หรือ ขี้เลื่อยไม้เนื้อแข็งต่างๆ หรืออาจใช้ขี้ขี้ข้าวโพด และกากอ้อยก็ได้



Wow Winner

สำหรับผู้โชคดีที่ตอบคำถามเข้ามาจาก Premium Solutions ฉบับที่ 36 ที่ถามว่า “ยอดเงินบริจาคการแข่งขันกอล์ฟการกุศล Linde Charity Golf 2013 ที่มอบให้แก่มูลนิธิเพื่อสนับสนุนการผ่าตัดหัวใจเด็กเป็นจำนวนเงินเท่าไร” ซึ่งคำตอบคือ 1,199,999 บาท สำหรับผู้ที่ตอบถูกและโชคดีได้รับรางวัลเป็น ได้รับรางวัลเป็นเงินสดมูลค่า 10,000 บาท (ของรางวัลจะจัดส่งให้ค่ะ) ซึ่งมีผู้โชคดีทั้งหมด 10 ท่าน ดังต่อไปนี้

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. คุณวรวิทย์ พุทธิรัตน์ | กลุ่มวิจัยเกษตรเคมี สำนักงานพัฒนาปัจจัยการผลิตทางการเกษตร |
| 2. คุณพูนสุข พรหมเสน | บริษัท ริกัน (ไทยแลนด์) จำกัด |
| 3. Khun Nuttawatt Hoorboonmarsuth | National Starch and Chemical (Thailand)Limited |
| 4. คุณเยาวลักษณ์ รักษ์สุวรรณ | AGC Flat Glass (Thailand) PLC. |
| 5. คุณดาวเรือง โชคอำนวย | บจก. ซีอีเอส.เอ็นจีเนียริ่ง แอนด์ เมนเทนแนนซ์ เซอร์วิสเซล |
| 6. คุณจินดา มุสิกพงศ์ | บจก. แปซิฟิกแปรรูปสัตว์น้ำ |
| 7. Khun Narakan Nongyang | IACC Chemical Solutions Co.,Ltd. |
| 8. คุณอาลักษณ์ บุญช่วยเหลือ | บมจ. โพลโค-ไทยน็อคซ์ |
| 9. คุณอาคเนย์ พันธุ์เสน | บจก. เมย์โอทูดีส์ |
| 10. คุณภัคจิรา งามหทัยศรี | หจก. พ.ไทยรักษ์ ชัพพลาย |

Wow Lucky

สำหรับคำถามสำหรับ Premium Solutions ฉบับที่ 37 คือ นอกจากลินด์เป็นผู้ผลิต และผู้จำหน่ายก๊าซอุตสาหกรรมในประเทศไทยแล้ว ยังมีผลิตภัณฑ์อีกหนึ่งกลุ่มภายใต้แบรนด์ ลินด์ ที่จำหน่ายในประเทศไทยอีกด้วย จึงอยากทราบว่าผลิตภัณฑ์นั้นคืออะไร (อ่านดูมีคำตอบอยู่ในเล่มนะค่ะ)

หากว่าทราบคำตอบแล้ว รีบส่งคำตอบเข้ามาในขณะนี้ Fax: 0-2751-9009 หรือ E-Mail: punphitcha.prawitrat@linde.com พร้อมระบุ ชื่อ-นามสกุล / ตำแหน่ง / บริษัทหรือหน่วยงานที่ท่านทำงานอยู่ / เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ และที่อยู่ชัดเจน เพื่อใช้ในการจัดส่งของรางวัล ซึ่งผู้โชคดีจำนวน 10 ท่าน จะได้รับรางวัลเป็น หมวกลินด์สุดเท่ หมดเขตวันที่ 15 กันยายน 2556 นี้เท่านั้น



โรคภูมิแพ้ ทางเดินหายใจ...คืออะไร? มีวิธีป้องกันและรักษาอย่างไร?



ปัจจุบันโรคภูมิแพ้เป็นอีกหนึ่งสิ่งที่ไม่พึงปรารถนาของเราๆ แต่บางครั้งเราก็ได้ยินอยู่บ่อยครั้งว่า โรคภูมิแพ้เป็นมาตั้งแต่เกิดหรือเกิดจากกรรมพันธุ์ แต่ไม่ว่าจะอย่างไร ฉบับนี้เราจะมาทำความรู้จักและหาวิธีรับมือกับโรคนี้กัน

โรคภูมิแพ้ เป็นภาวะที่ภูมิคุ้มกันของร่างกายมีปฏิกิริยากับ “สารก่อภูมิแพ้” ซึ่งที่พบได้บ่อยได้แก่ ไรฝุ่น ละอองเกสรหญ้า หรือพวกบนสัตว์ต่างๆ ฯลฯ โดยเมื่อสารก่อภูมิแพ้สัมผัสกับเยื่อของร่างกาย ร่างกายจะปล่อยสารสำคัญ เรียกว่า “ฮิสตามีน” ออกมา และทำให้เกิดอาการระคายเคือง

ส่วนโรคภูมิแพ้ ทางเดินหายใจนั้น จะมีอาการหลักๆ คือมีน้ำมูกใส จาม คันจมูก คัดจมูก บางรายอาจมีอาการของไซนัสอักเสบร่วมด้วย บางรายอาจมีอาการทางตา เช่น คันตา ตาแดง รอบตามีสีแดง บางรายอาจมีอาการหืดหรือหุ้้นกลางอักเสบ สิ่งที่สำคัญและจำเป็นคือเราควรรู้ก่อนที่เราเพื่ออะไร และวิธีการที่จะรู้ได้ คือทำการทดสอบภูมิแพ้ โดยแพทย์จะทำการหยดน้ำยาสกัดจากสารก่อภูมิแพ้ที่ผิวหนังบริเวณแขนหรือแผ่นหลัง แล้วใช้เข็มสะกิดที่ผิวหนังบริเวณนั้น การทดสอบนี้ไม่เจ็บและทราบผลภายใน 15 นาที และเมื่อเรารู้แล้วว่าเพื่ออะไรจะทำให้หลีกเลี่ยงสิ่งที่แพ้ได้ดียิ่งขึ้น นอกจากนี้การรักษาโรคภูมิแพ้ ทางเดินหายใจก็มีหลายวิธี ได้แก่

1 หลีกเลี่ยงสิ่งที่แพ้ เช่น ถ้าแพ้ขนสัตว์ก็ต้องไม่เลี้ยงสัตว์ดังกล่าวไว้ในบ้าน โดยเฉพาะห้องนอน หรือถ้าตรวจพบว่าแพ้ไรฝุ่นซึ่งผู้ป่วยภูมิแพ้ส่วนใหญ่แพ้กันมากถึงร้อยละ 70 ก็ควรหลีกเลี่ยงการปูพรมในห้องนอน เครื่องนอนทุกชิ้นควรซักด้วยน้ำร้อนทุก 2 สัปดาห์ หรืออาจใช้ผ้าปูที่นอนและปลอกหมอนกันไรฝุ่น

2 รับประทานยาแก้แพ้ ใช้ในกรณีที่เกิดอาการแพ้หรือป้องกันสารที่ก่อภูมิแพ้แล้วยังมีอาการแพ้ การรับประทานยาแก้แพ้จำพวกยาต้านฮิสตามีนบางชนิด อาจทำให้มีผลข้างเคียงได้ เช่น อาการง่วงนอน ปากแห้ง คอแห้ง ปัสสาวะลำบาก เป็นต้น

3 การใช้ยาพ่นจมูกที่สำหรับรักษาภูมิแพ้โดยเฉพาะ ใช้ในกรณีที่ผู้ป่วยเป็นโรคจมูกอักเสบภูมิแพ้ชนิดปานกลาง ถึงรุนแรง ยานชนิดนี้อาจเกิดทำให้เกิดผลข้างเคียงซึ่งพบได้น้อยแต่อาจเกิดขึ้นได้ เช่น อาการระคายเคืองของเยื่อจมูก และเลือดกำเดาไหล ซึ่งถ้าผู้ป่วยพ่นยาอย่างถูกวิธีจะเกิดผลข้างเคียงดังกล่าวนี้ได้น้อยมาก และก๊าซที่ใช้ในการพ่นยา โดยเฉพาะในโรงพยาบาลคือก๊าซออกซิเจนทางการแพทย์นั่นเอง

4 การใช้ยาสูดเพื่อรักษาโรคที่ภูมิแพ้ ยาสูดเพื่อรักษาโรคที่ภูมิแพ้แบ่งเป็น 2 ชนิดได้แก่

4.1. ยาสูดเพื่อการรักษาและควบคุมโรคหืด จะเป็นยาที่ผู้ป่วยต้องสูดต่อเนื่องทุกวันด้วยเทคนิคที่ถูกต้องตามคำแนะนำของแพทย์ ไม่ควรจะใช้ยาเฉพาะตอนมีอาการ หลังสูดเสร็จควรบ้วนปากและกลั้วคอ เพื่อชะล้างยาที่ตกค้างอยู่ในช่องปาก

4.2. ยาสูดเพื่อบรรเทาอาการ ผู้ป่วยควรพกพาติดตัวและนำมาใช้เฉพาะเวลามีอาการ หรือใช้ก่อนออกกำลังกายประมาณ 30 นาที ไม่ควรใช้เป็นประจำ ในผู้ป่วยบางรายที่สามารถควบคุมอาการของโรคได้ดี จะพบว่าผู้ป่วยมีความต้องการที่จะใช้ยาชนิดนี้น้อยครั้งมาก

5 การฉีดวัคซีนภูมิแพ้ โดยผู้ป่วยจะได้รับการฉีดสารก่อภูมิแพ้ เพื่อให้ร่างกายสร้างและปรับเปลี่ยนภูมิคุ้มกัน และจะค่อยๆ เพิ่มขนาดยา โดยในระยะแรกจะฉีดทุกสัปดาห์ เป็นเวลาประมาณ 4-6 เดือน หลังจากนั้น ฉีดทุกเดือนเป็นเวลา 3 ปี ผลข้างเคียงของวัคซีนซึ่งพบน้อยแต่อาจเกิดขึ้นได้ คือ ผื่นลมพิษ คัดจมูกและน้ำมูกไหล หายใจลำบาก เป็นต้น อาการเหล่านี้มักจะเกิดภายใน 30 นาทีหลังการฉีด

การอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมก๊าซ

ตามประกาศกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

เนื่องด้วยกระทรวงอุตสาหกรรมได้ออกประกาศกฎกระทรวงกำหนดให้มีคนงาน ที่มีความรู้เฉพาะเพื่อปฏิบัติหน้าที่ เกี่ยวกับการใช้ เก็บ ส่ง และบรรจุก๊าซประจำโรงงาน ซึ่งผู้ประกอบการที่จำเป็นต้องมีผู้ควบคุมก๊าซฯ นี้ คือ ผู้ประกอบกิจการโรงงานทุกประเภท ที่มีการใช้ หรือเก็บก๊าซ ที่มีการติดตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซ (Storage tank) หรือมีปริมาณการใช้หรือเก็บก๊าซในภาชนะบรรจุก๊าซ (Cylinder) ตั้งแต่ 20 ภาชนะ บรรจุขึ้นไป หรือมีการใช้ และเก็บก๊าซในภาชนะบรรจุชนิดติดตั้งบนรถ (Tube trailer) ยกเว้น ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ต้องจัดให้มีคนงานที่ผ่านการอบรม จากหน่วยฝึกอบรมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับรอง โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา และขึ้นทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ

สำหรับผู้ประกอบการ ที่ยังไม่มีผู้ควบคุมก๊าซตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม ยังมีผลกระทบต่อใบอนุญาตและมาตรฐานอื่น อาทิเช่น

- การประเมินความเสี่ยง และการต่อใบอนุญาตโรงงาน
- ISO 9001 , ISO14001, OHSAS 18001
- การตรวจสอบโดยตรงจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานฯ อาจโดนตักเตือน หรือ มีโทษปรับไม่เกิน 200,000 บาท มาตรฐานความปลอดภัย เป็นสิ่งที่ไม่ควรมองข้าม สาเหตุส่วนใหญ่ของการเกิดอุบัติเหตุ มาจากการขาดความรู้ ความเข้าใจในการปฏิบัติงาน กับก๊าซอุตสาหกรรม อย่างถูกวิธี
- การจัดเก็บ การขนส่ง ก๊าซอย่างผิดวิธี
- การเลือกใช้อุปกรณ์เกี่ยวกับก๊าซอย่างไม่ถูกต้อง
- การละลายและขาดการป้องกันในขณะที่ปฏิบัติงานกับก๊าซอุตสาหกรรม

ใบสมัครรับการฝึกอบรม “คนงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงาน ใช้บ้านหรือเก็บก๊าซ” (ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน และไอโดรเจน)

บริษัท (ภาษาไทย) :

ที่อยู่ (ออกใบกำกับภาษี) :

ชื่อผู้ประสานงาน มือถือ E-mail

24 – 26 กันยายน 2556 โรงแรมระยองซีดี จ.ระยอง เวลา 8.00 – 17.00 น.
 28 – 30 ตุลาคม 2556 โรงแรมคิงปาร์ค อ.เวินวิ กรุงเทพฯ เวลา 8.00 – 17.00 น.
 26 – 28 พฤศจิกายน 2556 โรงแรมระยองซีดี จ.ระยอง เวลา 8.00 – 17.00 น.
 17 – 19 ธันวาคม 2556 โรงแรมคิงปาร์ค อ.เวินวิ กรุงเทพฯ เวลา 8.00 – 17.00 น.

1. ชื่อ- สกุล ผู้เข้าอบรม ตำแหน่ง

เลขประจำตัวประชาชน มือถือ E-mail

2. ชื่อ- สกุล ผู้เข้าอบรม ตำแหน่ง

เลขประจำตัวประชาชน มือถือ E-mail

3. ชื่อ- สกุล ผู้เข้าอบรม ตำแหน่ง

เลขประจำตัวประชาชน มือถือ E-mail

ลูกค้ำลันด์ บุคคลทั่วไป

การยกเลิก: กรณีที่ท่านได้สำรองที่นั่งไว้แล้ว แต่ไม่สามารถเข้าร่วมการสัมมนาได้ กรุณาแจ้งให้บริษัทฯ ทราบก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย 10 วันทำการ มิฉะนั้น บริษัทฯ จำเป็นต้องเก็บค่าธรรมเนียมจากท่าน 50% ของค่าฝึกอบรม

หลักสูตร	ประเภท	ราคาอบรม	ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	หักภาษี ณ ที่จ่าย 3%	ราคาจ่ายสุทธิ
คนงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงาน ใช้งานหรือเก็บก๊าซ	ลูกค้ำลันด์	4,500	315	135	4,680
	บุคคลทั่วไป	5,000	350	150	5,200

** กรุณาชำระค่าลงทะเบียนก่อนวันอบรม 10 วัน **

** อัตราค่าอบรมนี้เฉพาะสถานที่ที่ระบุไว้เท่านั้น และอยู่ในเขตกรุงเทพฯ และปริมณฑล อัตราค่าอบรมอาจมีการเปลี่ยนแปลงในภายหลัง**

การชำระเงิน

ช่องทางการชำระค่าอบรม

1. เงินสด
2. ชำระเป็นเช็ค สั่งจ่ายในนาม บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3. โอนเงินเพื่อเข้าบัญชี บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขา บางนาทาวเวอร์ บัญชีออมทรัพย์ เลขที่บัญชี 331 2 00033 8
และกรุณาส่งหลักฐานการชำระเงิน และใบสมัครมาที่ โทรสาร. 02-338-6333 หรือ 02-751-9009 ถึงคุณจิตราวรรณ รังสิมาหิรวงศ์ หรือ
E-mail: chittrawan.rangsimaharivong@linde.com

กรณีหักภาษี ณ ที่จ่าย 3% กรุณาออกใบนาม บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชั้น 15 อาคารบางนาทาวเวอร์ 2/3 หมู่ 14 ถ.บางนา-ตราด ก.ม. 6.5 ต.บางแก้ว อ.บางพลี สมุทรปราการ 10540

โทร. 02-338-6100 โทรสาร. 02-751-9009

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107537000785

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม โทร 1384 กด 5 หรือ 02-338-6338 และ www.linde.co.th

Green Industry

กระทรวงอุตสาหกรรม

“อุตสาหกรรมไทยก้าวไกล ใส่ใจสิ่งแวดล้อม”

ปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบันมีแนวโน้มถูกทำลายเพิ่มมากขึ้นและจำนวนประชากรมนุษย์ก็เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วเช่นกัน มีการประดิษฐ์และพัฒนาเทคโนโลยี มาใช้อำนวยประโยชน์ต่อมนุษย์เพิ่มมากขึ้น ผลจากการทำลายสิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติส่งผลกระทบต่อมนุษย์หลายประการ เช่นปัญหาการแปรปรวนของภูมิอากาศโลก การร่อยหรอของทรัพยากรธรรมชาติ ภัยพิบัติมีแนวโน้มรุนแรงมากขึ้น มลพิษสิ่งแวดล้อมขยายขอบเขตกว้างขวางมากขึ้นซึ่งส่งผลกระทบต่อตรง ต่อการดำรงอยู่และการมีคุณภาพชีวิตที่ดีของมนุษย์ ปัญหาดังกล่าวพวกเราทุกคนจึงต้องให้ความใส่ใจ และเรา “ลินเด่ ประเทศไทย ผู้นำในด้านการผลิต และจัดจำหน่ายก๊าซในประเทศไทย” ในฐานะส่วนหนึ่งของชุมชนได้ให้ความสำคัญกับเรื่องนี้พร้อมทั้งตระหนักถึงปัญหาที่เกิดขึ้นโดยได้มีการศึกษาถึงลักษณะของปัญหาและผลกระทบที่จะเกิดตลอดจนแสวงหาแนวทางในการป้องกันเพื่อแก้ปัญหาโดยได้เข้าร่วมยกระดับด้วยระบบการทำงานสีเขียวตามโครงการอุตสาหกรรมสีเขียวของกระทรวงอุตสาหกรรม โดยทางลินเด่ ประเทศไทย ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) ระดับที่ 3 ระบบสีเขียว (Green System) ทั้งสิ้น 4 โรงงาน จัดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม ถือเป็นเกียรติอันสูงส่งให้ถึงความรัก ความศรัทธา ความจริงใจ และความร่วมมือกันของลินเด่กับชุมชนและสิ่งแวดล้อม



อุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry)

กระทรวงอุตสาหกรรมดำเนินโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว โดยมีวัตถุประสงค์ให้ภาคอุตสาหกรรมสามารถอยู่ร่วมกับสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อมได้อย่างยั่งยืน ซึ่งได้นิยามไว้ดังนี้

“อุตสาหกรรมสีเขียว คือ อุตสาหกรรมที่ยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน มุ่งเน้นการพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิต และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคมทั้งภายในและภายนอกองค์กร ตลอดห่วงโซ่อุปทาน”

- การที่อุตสาหกรรมปรับตัวเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ได้ประโยชน์ตั้งแต่เริ่มทำ และขอยกตัวอย่างดังนี้
- การประหยัดพลังงาน ลดการใช้ทรัพยากร และลดการปลดปล่อยมลพิษซึ่งก็จะทำให้ค่าใช้จ่ายในเรื่องพลังงาน ทรัพยากร และการแก้ไขปัญหา
 - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนลดลง
 - การสื่อสารระหว่างโรงงานและชุมชนเป็นไปในเชิงเปิดมากขึ้น ทำให้ระดับความไว้วางใจและความเข้าใจกันมีมากขึ้นด้วย
 - การอนุรักษ์ทรัพยากรและธรรมชาติให้อนุชนรุ่นหลัง
 - กระทรวงอุตสาหกรรมยอมรับและชื่นชมผลการดำเนินงานและความพยายามของบริษัท สิทธิในการใช้ตราสัญลักษณ์อุตสาหกรรมสีเขียวเพื่อการประชาสัมพันธ์เชิงการค้า เป็นต้น



อุตสาหกรรมสีเขียวของกระทรวงอุตสาหกรรม เป็นการเทียบระดับการดำเนินงานของโรงงานกับระดับของอุตสาหกรรมสีเขียว 5 ชั้น ซึ่งไม่ใช่โครงการในลักษณะดำเนินการซ้อนทับ ดังนั้นโรงงานสามารถเข้าร่วมโครงการต่างๆ ของทั้งหน่วยงานภายในและภายนอกกระทรวงอุตสาหกรรมได้

เกณฑ์กำหนดอุตสาหกรรมสีเขียว อุตสาหกรรมสีเขียวแบ่งเป็น 5 ระดับ ได้แก่

- ระดับที่ 1 ความมุ่งมั่นสีเขียว (Green Commitment) คือความมุ่งมั่นที่จะลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมีการสื่อสารภายในองค์กรให้ทราบโดยทั่วกัน
- ระดับที่ 2 ปฏิบัติการสีเขียว (Green Activity) คือการดำเนินกิจกรรมเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้สำเร็จตามความมุ่งมั่นที่ตั้งไว้
- ระดับที่ 3 ระบบสีเขียว (Green System) คือการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีการติดตาม ประเมินผล และทบทวนเพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการได้รับรางวัลด้านสิ่งแวดล้อมที่เป็นที่ยอมรับ และการรับรองมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ
- ระดับที่ 4 วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture) คือการที่ทุกคนในองค์กรให้ความร่วมมือร่วมใจดำเนินงานอย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมในทุกด้านของการประกอบกิจการ จนกลายเป็นส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมองค์กร
- ระดับที่ 5 เครือข่ายสีเขียว (Green Network) คือการแสดงถึงการขยายเครือข่ายตลอดห่วงโซ่อุปทานสีเขียว โดยสนับสนุนให้คู่ค้าและพันธมิตรเข้าสู่กระบวนการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวด้วย

ขั้นตอนการสมัครเข้าร่วมอุตสาหกรรมสีเขียว

โรงงานที่ประสงค์จะเข้าร่วมอุตสาหกรรมสีเขียวสามารถดาวน์โหลดใบสมัครได้จากเว็บไซต์ www.greenindustrythailand.com แล้วยื่นใบสมัครตามประเภทและเขตที่ตั้งโรงงานดังนี้

- โรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ยื่นที่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่
- โรงงานนอกนิคมอุตสาหกรรม ในต่างจังหวัด ยื่นที่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดที่โรงงานตั้งอยู่
- โรงงานนอกนิคมอุตสาหกรรมใน กทม. ยื่นที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- เหมืองแร่ และสถานประกอบการที่รับใบอนุญาตจากกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ยื่นที่ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

ทั้งนี้หากท่านไม่สะดวก ณ หน่วยงานรับใบสมัครข้างต้น ท่านสามารถยื่นใบสมัครได้ที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดกลาง สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

โรงงานสามารถสมัคร โดยให้ผู้มีอำนาจลงนามพร้อมเอกสารได้ที่ หน่วยงานรับใบสมัครที่ท่านสะดวก หรือส่งใบสมัครพร้อมเอกสารทางไปรษณีย์มาที่

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดกลาง
สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ 6 เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

นอกจากนี้ผู้ประกอบการธุรกิจด้านบริการที่มีกิจกรรมเกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม สามารถยื่นใบสมัครการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม สำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม หรือยื่นใบสมัครโดยตรงที่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดกลาง สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

หมายเหตุ การเข้าร่วมโครงการไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

อายุการใบรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวแต่ละระดับ

- ใบรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 1 มีอายุ 1 ปี ต่ออายุไม่ได้
- ใบรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 2 มีอายุ 2 ปี ต่ออายุได้
- ใบรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 3 ระดับที่ 4 และระดับที่ 5 มีอายุ 3 ปี ต่ออายุได้

ทั้งนี้ไม่สามารถโอนใบรับรองให้กับผู้อื่นได้

สามารถตรวจสอบข้อมูลผู้ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวได้ที่ เว็บไซต์อุตสาหกรรมสีเขียว www.greenindustrythailand.com

การใช้เครื่องหมายอุตสาหกรรมสีเขียว

โรงงานที่ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวเท่านั้น จึงจะมีสิทธิแสดงตราสัญลักษณ์การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวดังกล่าวได้ ซึ่งโรงงานสามารถแสดงตราสัญลักษณ์การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวเพื่อการติดต่อ โฆษณา และส่งเสริมการขาย ทั้งนี้ต้องไม่ใช้ในกิจการนอกเหนือจากที่ได้รับการรับรอง หรือทำให้ผู้อื่นเข้าใจผิดในกิจการที่ได้รับการรับรอง การนำตราสัญลักษณ์การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวไปใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์หรือบริการใดๆ ต้องอยู่ในกิจการที่ได้รับการรับรองเท่านั้น การแสดงตราสัญลักษณ์การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวให้แสดงพร้อมระดับอุตสาหกรรมสีเขียวที่ได้รับการรับรอง และเลขที่การรับรอง ซึ่งสามารถอ่านได้ชัดเจน

นอกจากนั้น ตราสัญลักษณ์การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวเป็นกรรมสิทธิ์ของกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งเมื่อจดเป็นเครื่องหมายทางการค้าแล้ว จะได้รับความคุ้มครองตามพระราชบัญญัติเครื่องหมายการค้า

ขอขอบคุณข้อมูลจาก www.greenindustrythailand.com

ขั้นตอนหรือหลักเกณฑ์การให้การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว

การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 1 - 3 เป็นการให้การรับรองโดยพิจารณาเอกสาร ดังนี้

ระดับที่ 1 ความมุ่งมั่นสีเขียว ต้องมีเอกสาร

- นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม และหลักฐานการสื่อสาร เช่น รูปภาพหรือเอกสารประกอบ

ระดับที่ 2 ปฏิบัติการสีเขียว ต้องมีเอกสาร

- นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแสดงผลสัมฤทธิ์ของกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม (โรงงานยืนยันตนเอง แสดงผลการดำเนินงานที่ผ่านมา) หรือ
- ใบประกาศ/ใบรับรองการเข้าร่วมโครงการที่ได้รับการเทียบอยู่ในระดับ 2

ระดับที่ 3 ระบบสีเขียว ต้องมีเอกสาร

- สำเนาใบรับรอง ISO14001 หรือ
- ใบประกาศ/ใบรับรองการเข้าร่วมโครงการที่ได้รับการเทียบอยู่ในระดับ 3

การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 4 - 5 ดำเนินการโดยคณะกรรมการให้การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว ซึ่งจะพิจารณาจากเอกสารข้อมูลที่ยื่นประกอบกับการตรวจประเมินโรงงาน ดังนี้

ระดับที่ 4 วัฒนธรรมสีเขียว ต้องมีเอกสาร

- เทียบเท่าระดับที่ 3
- แสดงระบบความรับผิดชอบต่อสังคม ที่เทียบเท่ามาตรฐาน ISO26000
- แสดงการเปิดเผยข้อมูลสู่สาธารณะ

ระดับที่ 5 เครือข่ายสีเขียว ต้องมีเอกสาร

- เทียบเท่าระดับที่ 4
- แสดงว่าเครือข่ายได้เข้าสู่ระบบการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว

ทั้งนี้สามารถดูข้อมูลโครงการที่ได้รับการเทียบระดับ 1 - 3 ได้ใน เว็บไซต์อุตสาหกรรมสีเขียว www.greenindustrythailand.com



ตามรอยมรดกเรือไทย พิพิธภัณฑสถานเรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา

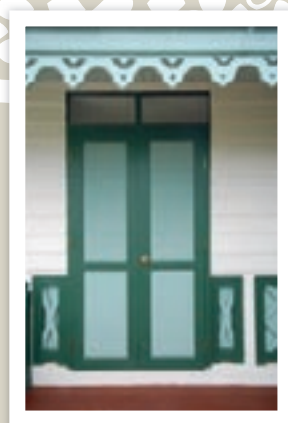
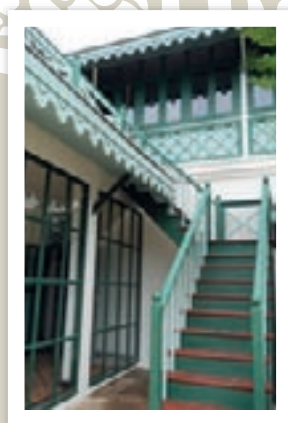


ประวัติการก่อตั้ง

พ.ศ.๒๕๕๑ กรมอุทยานเรือริเริ่มจัดตั้ง
พิพิธภัณฑสถานเรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ ๘๔ พรรษา
เพื่อเทิดพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคล
เฉลิมพระชนมพรรษา ๗ รอบ ๕ ธันวาคม ๒๕๕๔
เพื่อให้เป็นแหล่งเรียนรู้และเผยแพร่ประวัติศาสตร์สามารถ
ด้านการต่อเรือในพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
และเป็นศูนย์รวมองค์ความรู้ด้านการต่อเรือรบ เรือพระที่นั่ง
งานอยู่เรือและอุตสาหกรรมการต่อเรือของประเทศ
ทั้งที่เป็นนามธรรมและรูปธรรมตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน
ตลอดจนผลงานการซ่อมและสร้างเรือ
ที่เป็นมรดกทางปัญญาของช่างฝีมือกรมอุทยานเรือ
ซึ่งมีประวัติมาอย่างยาวนานนับตั้งแต่
พระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว
เสด็จพระราชดำเนินมาทรงเปิดอยู่เรือหลวง
เมื่อวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ.๒๔๓๓
ซึ่งคือกรมอุทยานเรือในปัจจุบัน
โดยการอนุรักษ์และปรับปรุงอาคาร
แผนกโรงงานเครื่องกล กองโรงงาน
อุทยานเรือธนบุรี กรมอุทยานเรือ
เป็นอาคารพิพิธภัณฑสถาน และจัดทำส่วนจัดแสดง
มีพิธีเปิดอย่างเป็นทางการ
เมื่อวันที่พฤหัสบดีที่ ๒๕ สิงหาคม พ.ศ.๒๕๕๔



➔ ➔ **“พิพิธภัณฑสถานเรือหลวง เฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา”** ตั้งอยู่ถนนอรุณอมรินทร์ เขตบางกอกน้อย เป็นอาคารเดี่ยว ๒ ชั้น รูปแบบสถาปัตยกรรมแบบชนมบังขิง สันนิษฐานว่าสร้างขึ้นใน รัชสมัย พระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว เมื่อครั้งพระราชทานพื้นที่ให้กรมทหารเรือ (กองทัพเรือ) เพื่อสร้างโรงงาน กรมอุทลวงและสถานที่ทำการของ กรมทหารเรือ



ภายในพิพิธภัณฑ์ชั้นบน จัดแสดงประวัติศาสตร์ของพื้นที่ก่อนการสร้างอุ้งเรือหลวง ความสำคัญของงานอุ้งเรือกับการปกป้องอธิปไตยของชาติทางทะเล พัฒนาการของอุ้งเรือหลวง ความจำเป็นของการมีอุ้งเรือขนาดใหญ่

ถัดไปเป็นการจัดแสดงเกี่ยวกับพระมหากษัตริย์คุณและพระปรีชาสามารถของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ด้านการต่อเรือ ตั้งแต่ทรงออกแบบเรือใบมด ชูเปอร์มด ไมโครมด และทรงงานต่อเรือใบด้วยพระองค์เอง แนวพระราชดำริที่พระราชทานให้กองทัพเรือต่อเรือรบได้เอง ซึ่งนำไปสู่โครงการสร้างเรือตรวจการณ์ไกลฝั่ง ชุดเรือ ต.91 เรือตรวจการณ์ไกลฝั่งเฉลิมพระเกียรติ ชุดเรือ ต.991 และ ชุดเรือ ต.994 กระบวนการต่อเรือรบ วิทยาการ และเทคโนโลยีการต่อเรือตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบัน การต่อเรือพระที่นั่งนารายณ์ทรงสุบรรณ รัชกาลที่ 9 การอนุรักษ์และซ่อมเรือพระราชพิธี ชั้นล่างจัดแสดงผลงานการซ่อมเรือที่สำคัญ งานช่วยเหลือประชาชน การวิจัยและพัฒนากิจการของอุ้งเรือเอกชนและอุตสาหกรรมต่อเรือของประเทศ



จุดลงนามถวายพระพร



ส่วนจัดแสดงจากราชนิเวศน์
สู่อุ้งเรือหลวง



ส่วนจัดแสดงจากอุ้งเรือหลวง
สู่กรมอุ้งทหารเรือ



ส่วนจัดแสดง
พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
กับงานนาวาสถาปัตยกรรม



เรือจำลอง เรือ ต.991



ขบวนที่สมเด็จพระนางเจ้า
พระบรมราชินีนาถ
ทรงใช้ในพิธีปล่อยเรือ ต.991 ลงน้ำ



เครื่องทดสอบโลหะ
รับใช้ใช้ในราชการ
เมื่อ 16 กรกฎาคม พ.ศ.2479



ส่วนจัดแสดงทำเรือให้พร้อมรบ



ผลงานวิจัยยานใต้น้ำวิหคุดา
และเป้าฝึกปราบเรือดำน้ำ



เครื่องวัดกำลังแรงดึง



เตาเผาหมุดย้ำ



นิทรรศการกลางแจ้ง

การจัดแสดงภายในพิพิธภัณฑ์เป็นการเล่าเรื่องที่ต่อเนื่องกันผ่านวัตถุ สิ่งของ อุปกรณ์สำคัญในพิธีวางกระดูกงูเรือและพิธีปล่อยเรือลงน้ำ เครื่องจักรกล และเครื่องมือช่างที่ใช้ในการซ่อมสร้างเรือรวมทั้งเอกสารหลักฐานอันทรงคุณค่าทางประวัติศาสตร์ซึ่งข้าราชการและช่างของกรมอุ้งทหารเรือได้ร่วมกันอนุรักษ์และรักษาไว้เป็นอย่างดี



การจัดแสดงที่ทันสมัยภายในพิพิธภัณฑ์

“นอกจากผู้ชมจะได้ความรู้แล้ว ยังได้รับความเพลิดเพลินจากสื่อผสมและวิธีการนำเสนอที่ทันสมัยในบรรยากาศของพิพิธภัณฑ์ที่มีชีวิตอีกด้วย”

นอกจากนี้ยังมีกิจกรรมท่องเที่ยวทางน้ำ ทุกวันเสาร์แรกของเดือนอีกด้วย

- เยี่ยมชมพิพิธภัณฑ์อุ้งเรือหลวง เฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา
- เยี่ยมชมโบราณสถานในพระราชวังเดิม
- สักการะพระบรมราชานุสาวรีย์สมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราช
- ท่องพระโรงวาระการสมัญกรมธนบุรี
- เก่งพระบาทสมเด็จพระปิ่นเกล้า
- ล่องเรือชมทัศนียภาพสองฝั่งคลองบางกอกน้อย
- เยี่ยมชมชุมชนบ้านบุ ชมการทำชั้นงลิ้น
- แวะตลาดโบราณวัดสุวรรณาราม

สนใจสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม และติดต่อสำรองที่นั่งที่ แผนกกิจการพลเรือน กองกำลังพลกรมอุ้งทหารเรือ โทร. 02 475 4185

“พิพิธภัณฑ์อุ้งเรือหลวง เฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา” ตั้งอยู่ที่ กรมอุ้งทหารเรือ ถนนอรุณอมรินทร์ บางกอกน้อย กรุงเทพฯ เปิดให้เข้าชมฟรี วันจันทร์-ศุกร์ เวลา 9.00 น. – 16.00 น. โดยติดต่อล่วงหน้า สอบถามโทร. 02-475-4185 หรือ 02-475-5368

ที่มาข้อมูล: www.dockyard.navy.mi.th/doced/Museum_Ship/index.html

ลินด์ ประเทศไทย ร่วมสนับสนุนภารกิจ เก็บกู้คราบน้ำมันที่เกาะเสม็ด

คุณศิรินทร์ ชูธรรมสถิตย์ กรรมการผู้จัดการ บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด มหาชน มอบชุดป้องกันสารเคมี ถุงมือกันน้ำมัน หน้ากากกันไอระเหย พร้อมสนับสนุนน้ำดื่ม น้ำเย็นน้ำใจ มูลค่ารวมกว่า 300,000 บาท แก่กองทัพเรือ โดยมีพลเรือตรีณริส ประทุมสุวรรณ รองผู้บัญชาการทัพเรือภาค 1 เป็นผู้แทนรับมอบเพื่อปฏิบัติภารกิจเก็บกู้คราบน้ำมัน บริเวณที่เกาะเสม็ด จ.ระยอง



กิจกรรม English Camp ณ รร. วัดแหลมฉบัง

เมื่อวันที่ 26-27 กรกฎาคม 2556 ที่ผ่านมา บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ร่วมกับ บริษัท ยูนิไทย ชิปปาร์ต แอนด์ เอนจิเนียริง และบริษัท ซียูอีแอล จำกัด ซึ่งมีคณะผู้บริหารและพนักงานตัวแทนอาสาสมัครจากทั้ง 3 บริษัท จำนวนกว่า 60 ชีวิต จัดกิจกรรม English Camp เพื่อกระตุ้นการเรียนรู้ให้แก่เด็กนักเรียนระดับชั้น ประถมศึกษาปีที่ 4 - มัธยมศึกษาปีที่ 3 จำนวน 183 คน ที่โรงเรียนวัดแหลมฉบัง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

โรงเรียนวัดแหลมฉบัง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี มีนักเรียนตั้งแต่ระดับชั้น ประถมศึกษาปีที่ 1 - มัธยมศึกษาปีที่ 3 รวมทั้งสิ้น 336 คน โดยนักเรียนส่วนใหญ่เป็นบุตรหลานของชาวจังหวัดชลบุรี ซึ่งประกอบอาชีพเกี่ยวข้องกับบริษัท ยูนิไทยและซียูอีแอล เนื่องจากเป็นโรงเรียนที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ไม่ห่างจากอู่เรือยูนิไทยมากนัก

จากการร่วมปรึกษากับผู้แทนชุมชน และผู้บริหารสถานศึกษา พบว่าทางโรงเรียนต้องการที่จะพัฒนาทักษะการสื่อสารภาษาอังกฤษให้แก่เด็กนักเรียน โดยเน้นเรื่องการพูดและการฟัง การกล้าแสดงออกในการสื่อสารภาษาอังกฤษ เพื่อเตรียมพร้อมการก้าวสู่ประชาคมเศรษฐกิจเสรีอาเซียน และเพื่อการศึกษาในระดับชั้นต่อไป

โดยกิจกรรมในวันแรกได้แบ่งนักเรียนเป็น 18 กลุ่มๆละ 10 คน มีพี่เลี้ยงดูแลกลุ่มละ 1-2 คน เพื่อสอนให้น้องๆ แนะนำตัวเอง และเส้นทางตามแผนที่ เป็นภาษาอังกฤษได้ พร้อมรับประทานอาหารกลางวันและร่วมกิจกรรมสันทนาการสนุกสนานตลอดทั้งวัน

ส่วนกิจกรรมในวันที่สอง นักเรียนทั้ง 18 กลุ่ม ตกแต่งภาพศิลปะ เป็นภาพประกอบคำศัพท์ สีสันตามจินตนาการของนักเรียน และให้แต่ละกลุ่มส่งตัวแทนมานำเสนอผลงานเป็นภาษาอังกฤษหน้าชั้น

กิจกรรมนี้เป็นส่วนหนึ่งของ โครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมที่มีความรับผิดชอบต่อสังคมให้ยกระดับสู่วัฒนธรรมและเครือข่ายสีเขียวอย่างต่อเนื่องและ หรือที่รู้จักดีในนาม CSR DIW Network awards ซึ่งบริษัท ยูนิไทย ชิปปาร์ต แอนด์ เอนจิเนียริง กับ บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้รับการคัดเลือกจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในปี นี้ ให้เป็น 1 ใน 5 โครงการที่จะได้รับการส่งเสริมจากกรมโรงงาน นอกจากจะได้นำความสามารถหลักขององค์กรมาช่วยพัฒนาชุมชนที่เป็นเพื่อนบ้านของโรงงานแล้ว ยังเป็นกิจกรรมดีๆที่ช่วยให้พนักงานจากทั้ง 3 องค์กรมีความสัมพันธ์อันดีในฐานะหุ้นส่วนทางธุรกิจในระยะยาวอีกทางหนึ่งด้วย

